

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рудь Виталий Викторович
Должность: пресс-секретарь, ответственный за публикацию на сайте
Дата подписания: 15.10.2025 14:59:50
Уникальный программный ключ:
c1415706b077ecda9925ee71a16cd9622787c7d8



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ИНСТИТУТ СФЕРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» В Г. ШАХТЫ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
(ИСОиП (филиал) ДГТУ в г. Шахты)**

ИЗМЕНЕНИЯ

ОПОП – 2025

Система менеджмента качества

ПРИНЯТО

На заседании Ученого совета
ИСОиП (филиала) ДГТУ в г. Шахты
Протокол № 1 от 28 августа 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

_____ С.А. Масленников
28 августа 2025 г.

ИЗМЕНЕНИЯ

в программу бакалавриата
«Технология машиностроения»
по направлению подготовки
15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств,
год начала подготовки – 2022

Шахты
2025

СМК ИСОиП (филиал) ДГТУ в г. Шахты	Изменения в программу бакалавриата «Технология машиностроения» по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, год начала подготовки – 2022	Введен впервые 28.08.2025 Редакция 1 стр. 2 из 3
---------------------------------------	---	---

На основании решения Учёного совета ИСОиП (филиала) ДГТУ в г. Шахты внести в программу бакалавриата «Технология машиностроения» по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, год начала подготовки – 2022, введённую в действие приказом от 30.06.2023 № 207-А следующие изменения:

1) пункт 2.4 раздела 2 описания ОПОП ВО изложить в следующей редакции:
«2.4 Описание трудовых функций в соответствии с профессиональным стандартом»

В соответствии с профессиональным стандартом 28.003 «**Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства**» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.03.2022 № 190н) выпускник должен овладеть следующими трудовыми функциями:

1. А/5 Автоматизация и механизация технологических операций механосборочного производства:

- А/01.5 Анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации;
- А/02.5 Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства;
- А/03.5 Контроль за эксплуатацией средств автоматизации и технологических операций механосборочного производства;

2. В/6 Автоматизация и механизация технологических процессов механосборочного производства:

- В/01.6 Анализ технологических процессов механосборочного производства с целью выявления операций, подлежащих автоматизации и механизации;
- В/02.6 Внедрение средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства;
- В/03.6 Контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства.

В соответствии с профессиональным стандартом 28.007 «**Специалист по оптимизации производственных процессов в станкостроении**» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.01.2017 № 105н) выпускник должен обладать следующими трудовыми функциями:

1. А/6 Оптимизация производственных процессов на уровне участка в станкостроении:

- А/01.6 Анализ производственного процесса на участке станкостроительного производства с выявлением задач оптимизации;
- А/02.6 Разработка программы повышения эффективности и оптимизации работы участка станкостроительного производства;

СМК ИСОиП (филиал) ДГТУ в г. Шахты	Изменения в программу бакалавриата «Технология машиностроения» по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, год начала подготовки – 2022	Введен впервые 28.08.2025 Редакция 1 стр. 3 из 3
---------------------------------------	---	---

- А/03.6 Контроль результатов выполнения проекта оптимизации участка станкостроительного производства.

В соответствии с профессиональным стандартом 40.031 «**Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении**» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17.04.2025 № 253н) выпускник должен овладеть следующими трудовыми функциями:

1. В/5 Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий низкой сложности:

- В/01.5 Технологическое сопровождение разработки КД на машиностроительные изделия низкой сложности;

- В/02.5 Разработка ТП изготовления машиностроительных изделий низкой сложности;

- В/03.5 Организация информации в базах данных САРР – системы, PDM-системы, MDM-системы.

В соответствии с профессиональным стандартом 40.090 «**Специалист по качеству механосборочного производства**» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.03.2022 № 163н) выпускник должен овладеть следующими трудовыми функциями:

1. А/5 Обеспечение качества изделий низкой сложности в механосборочном производстве:

- А/01.5 Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения низкой сложности и разработка рекомендаций по его предупреждению;

- А/02.5 Периодический контроль соблюдения технологической дисциплины;

2. В/6 Обеспечение качества изделий средней сложности в механосборочном производстве:

- В/01.6 Выявление причин брака в производстве машиностроения средней сложности и разработка рекомендаций по его предупреждению;

- В/02.6 Инспекционный контроль соблюдения технологической дисциплины.

2) в листе «Профессиональные стандарты» учебного плана zb150305_25_4ткт.plx наименование профессиональных стандартов и описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт, актуализировать в соответствии с базой профессиональных стандартов.