

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Страданченко Сергей Георгиевич

Должность: директор

Дата подписания: 03.02.2021 15:19:15

План одобрен организационным советом института

fab83d7432c6481398711018a37134004b6775228bd796b69ac37a9044e06ade

Институт сферы обслуживания и предпринимательства (филиал) ДГТУ в г. Шахты Ростовской области

УТВЕРЖДАЮ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Директор института _____ Страданченко С.Г.
16.06.2020г.

Протокол №10 от 16 июня 2020 года

программы подготовки квалифицированных
рабочих, служащих
среднего профессионального образования

23.01.03

Автомеханик

Квалификация: Слесарь по ремонту автомобилей

Форма обучения: очная

Срок получения образования: 10м

Уровень образования, необходимый для
приема на обучение по ППССЗ

Год начала подготовки

Приказ об утверждении ФГОС

среднее общее образование

2020

№ 701 от 02.08.2013

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УМР _____ / Ершова С.И./

Начальник УМО _____ / Саакян О.В./

Директор КЭС _____ / Зибров В.А./

Зам.директора по УМР КЭС _____ / Мальцева Д.А./

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Распределение по курсам и семестрам										Максимальная учебная нагрузка											
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная		Семестр 1					Семестр 2																		
									Всего	в том числе	17 нед					10 нед																		
											Лекции, уроки	Пр. занятия	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе		Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе											
																	Лекции, уроки	Пр. занятия					Лекции, уроки	Пр. занятия										
3	4	5	9	10	12	14	15	17	18	27	28	29	30	31	32	41	42	43	44	45	46	168	169											
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)												48.71			36			50.4			36													
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3		10	9	1080	356	4	720	308	412	648	216		432	218	214	432	140	4	288	90	198	864	216									
ОП	Общепрофессиональный цикл			1	5	448	135	1	312	150	162	274	82		192	110	82	174	53	1	120	40	80	274	174									
ОП.01	Электротехника			1	1	86	28		58	34	24	86	28		58	34	24							86										
ОП.02	Охрана труда			1	1	48	14		34	20	14	48	14		34	20	14							48										
ОП.03	Материаловедение			1		76	26		50	26	24	76	26		50	26	24							76										
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности			1	1	64	14		50	30	20	64	14		50	30	20							64										
ОП.05	Черчение			2	1	88	27	1	60	10	50							88	27	1	60	10	50		88									
ОП.06	Основы технической механики			2	1	86	26		60	30	30							86	26		60	30	30		86									
П	Профессиональный цикл	3		9	4	552	181	3	368	158	210	334	114		220	108	112	218	67	3	148	50	98	510	42									
ПМ	Профессиональные модули	3		9	4	552	181	3	368	158	210	334	114		220	108	112	218	67	3	148	50	98	510	42									
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	1		3	2	242	81	1	160	58	102	191	69		122	58	64	51	12	1	38		38	200	42									
МДК.01.01	Слесарное дело и технические измерения			1	1	47	15		32	10	22	47	15		32	10	22							47										
МДК.01.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей			2	1	195	66	1	128	48	80	144	54		90	48	42	51	12	1	38		38	153	42									
УП.01.01	Учебная практика			2	час	108			108	нед	3	час			72	нед	2	час			36	нед	1	108										
ПП.01.01	Производственная практика			2	час	144			144	нед	4	час			нед			час			144	нед	4	144										
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	2																																
	Всего часов с учетом практик					494			412																									
ПМ.02	Транспортировка грузов и перевозка пассажиров	1		3	1	191	62	1	128	60	68	83	25		58	30	28	108	37	1	70	30	40	191										
МДК.02.01	Теоретическая подготовка водителей автомобилей категорий "В" и "С"			2	1	191	62	1	128	60	68	83	25		58	30	28	108	37	1	70	30	40	191										
УП.02.01	Учебная практика			1	час	72			72	нед	2	час			72	нед	2	час						72										

№	Наименование
	Кабинеты:
1	электротехники;
2	охраны труда;
3	безопасности жизнедеятельности;
4	устройства автомобилей.
	Лаборатории:
1	материаловедения;
2	технических измерений;
3	электрооборудования автомобилей;
4	технического обслуживания и ремонта автомобилей;
5	технического оборудования заправочных станций и технологии отпуска горюче-смазочных материалов.
	Мастерские:
1	слесарные;
2	электромонтажные.
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	по вождению автомобиля.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

Пояснения
<p>Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Колледжа экономики и сервиса Института сферы обслуживания и предпринимательства - (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Шахты разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 701 от 02.08.2013 г. 190631.01 "Автомеханик". Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в редакции) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования». Приказа Министерство образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».</p>
<p>Организация учебного процесса и режим занятий:</p>
<p>-продолжительность учебной недели -пятидневная;</p>
<p>-продолжительность занятий - 6-8 часов в день (группировка парами).</p>
<p>- формы и процедуры текущего контроля знаний:</p>
<p>- формы промежуточной аттестации без учета времени: ДФ – другие формы контроля ; З – зачет; ДЗ – дифференцированный зачет.</p>
<p>- формы промежуточной аттестации с учетом времени: Э – экзамен.</p>
<p>Консультации - 50 часов на учебный год. - организация консультаций – (групповые, индивидуальные, письменные, устные и т.п.) определяются преподавателем.</p>
<p>Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС):</p>
<p>Максимальный объем вариативной части ООП составляет 216 часов.</p>
<p>Обязательное обучение по циклам и разделу "Физическая культура" - 720 часов.</p>
<p>Учебная и производственная практика - 684 часа.</p>
<p>Промежуточная аттестация - 1 неделя, государственная итоговая аттестация - 1 неделя.</p>
<p>По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены еженедельно 2 часа в неделю самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).</p>
<p>По дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" объем часов составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения составляет 32 часа, из них на освоение основ военной службы - 70 % от общего объема времени, отведенного на дисциплину.</p>
<p>Учебная практика проводится рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится концентрированно при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей на предприятиях по договору, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки.</p>
<p>Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа в учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.</p>
<p>Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (письменная экзаменационная работа).</p>