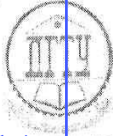


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Страданченко Сергей Георгиевич
Должность: директор
Дата подписания: 20.06.2024 19:48:08
Уникальный программный ключ:
fab83d7432c6481398711018a37134004b6775228bd796b69ac37a8044e06cde



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ИНСТИТУТ СФЕРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» В Г. ШАХТЫ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
(ИСОиП (филиал) ДГТУ в г. Шахты)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор
С.Г. Страданченко
« 20 » 04 2024 г.

ПРОГРАММА ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

для поступления в магистратуру

по направлению подготовки 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности
направленность (профиль) «Технология швейных изделий»


СОГЛАСОВАНО

Начальник УМО


Председатель НМС УГС(Н)

Заведующий кафедрой


РАЗРАБОТАНО




О.В. Саакян



С.В. Куренова



С.В. Куренова



Н.С. Румянская

Шахты
2024

Программа вступительных испытаний составлена в соответствии с основной профессиональной образовательной программой, сформированной на основе Федерального государственного образовательного стандарта ВО по направлению подготовки Технология изделий лёгкой промышленности (уровень магистратуры), утвержденного Приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 22 сентября 2017г. № 964.

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании кафедры «Конструирование, технологии и дизайн» протокол № 13 от 13 апреля 2024 г.

Одобрена научно-методическим советом по УГН(С) 29.00.00 Технологии лёгкой промышленности

1 Цели и задачи вступительных испытаний

Вступительные испытания предназначены для определения практической и теоретической подготовленности поступающего в магистратуру бакалавра (специалиста) и проводятся с целью определения соответствия знаний, умений и навыков поступающего требованиям обучения в магистратуре по направлению подготовки.

Цель вступительных испытаний - определить готовность и возможность лица, поступающего в магистратуру, освоить выбранную программу магистратуры.

Задачи вступительных испытаний:

- подтверждение соответствия уровня подготовки и способностей претендентов на поступление в магистратуру требованиям, определяющим возможность освоения образовательной программы;

- определение направлений улучшения образовательной программы магистратуры и программы вступительных испытаний с учетом уровня подготовки поступающих, сфер их интересов, а также требований по индивидуализации образовательной программы.

2 Форма проведения вступительных испытаний

Вступительные испытания проводятся в форме компьютерного тестирования.

Тестовое задание состоит из 30 вопросов, содержащих по 4 варианта ответа для каждого вопроса.

3 Дисциплинарный состав тестов

На тестирование выносятся следующие разделы и темы:

3.1 Технология изделий лёгкой промышленности

Основные этапы технологических процессов. Рациональное использование материалов. НТД и технологический процесс подготовительно-раскройного производства. Технология производств изделий легкой промышленности.

Характеристика оборудования для изготовления одежды, клеевые и сварные соединения деталей одежды; влажно-тепловая обработка швейных изделий; процессы изготовления швейных изделий, комплексная автоматизация и механизация процессов изготовления швейных изделий; особенности поточного производства. Перспективы развития техники и технологии производства изделий легкой промышленности.

Задачи и этапы комплексной механизации и автоматизации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности. Возможности и перспективы разработки прогрессивной ресурсосберегающей технологии, дальнейшей механизации обработки на основе совершенствования конструкции, применения новых методов обработки и прогрессивного оборудования.

3. 2 Конструирование изделий лёгкой промышленности

Требования к одежде. Характеристика основных морфологических признаков, определяющих внешнюю форму тела человека. Основные принципы построения размерной типологии взрослого и детского населения; размерно-ростовые стандарты. Методы конструирования одежды, их классификация. Гигиенические требования к одежде бытовой, детской, специальной, спортивной. Методы расчета теплозащитных свойств одежды. Основные принципы проектирования одежды для защиты от избытка холода, тепла, влаги. Методы физиолого-гигиенической оценки одежды. Стандарты, определяющие качество гигиенического соответствия теплозащитной одежды. Основные функции, классификация и требования к одежде. Классификация и общая характеристика приближенных методов конструирования разверток деталей одежды на фигуры типового телосложения и направление их совершенствования. Взаимосвязь размеров, формы и конструкции одежды с размерами тела человека и свойствами материалов. Характеристика типовых конструкций и способы их формообразования. Манекены для одежды. Современные методики конструирования одежды различного ассортимента и их особенности. Общие сведения о ГОСТах, ОСТах, РСТ, СТБ и другой НТД,

применяемой при изготовлении промышленных изделий легкой промышленности. Особенности построения САПР швейных изделий. Современные технические устройства обеспечения САПР. Основы математического моделирования геометрических объектов. Теоретические основы интерактивной машинной графики. Программные пакеты общего назначения и программные комплексы специального назначения в области автоматизации проектирования швейных изделий. Характеристики и особенности современных САПР одежды. Перспективы развития САПР одежды.

3.3 Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий

Характеристика типов потоков. Процесс проектирования технологических потоков как системы взаимосвязанных элементов производства одежды. Требования к построению потоков как системы: Анализ технологических связей процесса изготовления швейных изделий и соблюдение порядка их выполнения в швейном потоке; распределение работы между исполнителями и согласование их по времени; согласование времени выполнения организационных операций со временем перемещения полуфабриката. Требования к построению элементов системы – организационных операций потока; Особенности построения организационных операций потоков различного вида. Формирования исходной информации на проектирование швейных потоков: выбор моделей, материалов, методов обработки и оборудования. Анализ исходных данных на проектирование технологического потока, выбор вида запуска моделей в поток, выбор формы организации работы потока, расчет параметров технологического потока. Организационно-технологическая схема потока. Анализ организационно-технологической схемы потока: анализ структуры потока, анализ загрузки потока, анализ технико-экономических показателей потока. Размещение рабочих мест в потоке и потоков на площади швейного цеха. Характеристика транспортных средств, используемых для перемещения полуфабрикатов в потоке.

Характеристика процессов подготовки производства и раскроя материалов, взаимосвязь данных процессов. Формирование исходной информации для проектирования процессов подготовки производства и раскроя материалов: расчет суточной потребности материалов; расчет объем производства в пачках кроя; расчет количества моделей, подготовляемых к запуску в производство. Характеристика способов и устройств, применяемых для хранения материалов в подготовительном цехе. Характеристика существующих форм организации работ в раскройном цехе. Требования, предъявляемые к расположению оборудования и устройств в подготовительном, раскройном и экспериментальном цехах.

3. 4 Материаловедение изделий лёгкой промышленности

Текстильные волокна и нити, способы их получение и строение; строение и получение тканей, трикотажных и нетканых полотен, состав и строение кожевенных, меховых, пленочных материалов. Ассортимент материалов для изделий легкой промышленности и перспективы его развития, основные виды и разновидности этих материалов и их характеристика. Основные характеристики структуры материалов, приборы и методы их определения. Геометрические свойства материалов, механические свойства при растяжении, изгибе и сжатии материалов; современные теории прочности твердых тел, релаксационные процессы в материалах; фрикционные, электрические, оптические, тепловые свойства материалов, сорбционные свойства, проницаемость материалов, износ и износостойкость материалов. Основные характеристики свойств материалов, приборы и методы их определения. Определение сортности материалов по стандартам. Инновационные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств.

Основные принципы и методика обоснования и выбора материалов для одежды. Основные критерии подбора материалов в пакеты изделий. Методы определения и оценка качества материалов для одежды, системы управления качеством материалов и изделий. Изменение свойств материалов под воздействием технологических и эксплуатационных факторов;

формообразование и формоустойчивость материалов и пакетов одежды. Основные принципы и методы выбора оптимальных материалов для одежды.

3.5 Разработка конструкторско-технологической подготовки производства

Условия современного инженерного и художественного проектирования изделий промышленного производства. Проектные работы, связанные с разработкой изделий из новых материалов, с учетом новой функции изделия или новой технологии его изготовления. Стадии эскизного проектирования (ЭП) . Стадии технического (ТП) и рабочего проектирования (РП). Модели-аналоги. Документы, создаваемые при разработке эскизного и технического проектов. Документы, создаваемые при разработке рабочей документации и предназначенные для использования в производственном процессе. Лекала - эталоны и рабочие лекала. Лекала основных и производственных деталей Градация лекал. Технологичность конструкции одежды.

4. Оценка результатов вступительного испытания

Результаты вступительного испытания определяются по стобалльной системе оценки, устанавливаемой вузом по компьютерному тестированию. Результаты объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний комиссий.

Демонстрационный вариант теста содержится в Приложении А к программе вступительных испытаний.

5 Перечень учебной литературы и ресурсов сети «Интернет»

1. **Бузов, Б.А.** Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учебник для вузов/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова; под ред. Б.А. Бузова. – М.: Академия, 2004.- 448с. ISBN 978-5-7695-6172- 9: Текст: непосредственный.
2. **Галынкер, И.И.** Справочник по подготовке к раскрою материалов при производстве одежды: Справочник / И.И. Галынкер, К.Г. Гущина, В.И.

- Сафронова. – М.: Легкая индустрия, 1980.-272с. ISBN 023959662. Текст: непосредственный.
3. **Ганулич, А.А.** Роботизированная технология швейных изделий / А.А. Ганулич.- М.: Легпромбытиздат, 1990.-185 с. ISBN 5-7088-0085-2 : 65. Текст: непосредственный.
 4. **Гуров, В.Э.** Организация производства высококачественных мужских костюмов (Опыт работы МПТШО «Большевичка»)/ В.Э. Гуров, О.В. Исаева, Б.С. Сакулин.- М.: Легпромбытиздат, 1989.-176 с. ISBN 5-7088-0129-8. Текст: непосредственный.
 5. **Коблякова, Е.Б.** Конструирование одежды с элементами САПР: учебник для вузов / Е.Б. Коблякова, Г.С. Ивлева, В.Е. Романов [и др.]; под общ. ред. Е.Б. Кобляковой. – Изд. 4-е, перераб. и доп. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 408с. ISBN 5-7088-0239-1. Текст: непосредственный.
 6. **Козлов, В.П.** Основы интенсификации швейных процессов / В.П. Козлов.- М.: Легпромбытиздат, 1988.-168 с. ISBN 55-7088-0039. Текст: непосредственный.
 7. **Кокеткин, П.П.** Одежда: технология – техника, процессы – качество: Справочник/ П.П. Кокеткин.- М.: Изд. МГУДТ, 2001.-560с.
 8. **Кокеткин, П.П.** Промышленная технология одежды: Справочник / П.П. Кокеткин, Т.Н. Кочегура, В.И. Барышникова. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 640с. ISBN 5-7088-172-7. Текст: непосредственный.
 9. Кокеткин, П. П. Пооперационная машинно-автоматизированная технология одежды: П. П. Кокеткин.– М.: Изд. МГУДТ, 2003. – 232с.
 10. **Конопальцева, Н.М.** Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч.Ч.1. Конструирование одежды: Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Издательский центр «Академия», 2007. - 256 с. ISBN: [5-7695-3201-7](#). Текст: непосредственный.
 11. **Константинов, С.М.** Основы проектирования швейных предприятий / С.М.Константинов, Г.Е.Литвиненко, О.Ю.Комиссарова - К.: Вища шк., 1992.- 375с.

12. **Куренова, С.В.** Конструирование одежды: учеб. Пособие для вузов / С.В. Куренова, Н.Ю. Савельева. – 3-е изд. – Ростов н/Д.: Феникс: Московские учебники, 2005. – 477 с. : ил. ISBN 5-222-07478-1. Текст: непосредственный.
13. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: учеб. пособие для вузов/ под ред. Е. Х. Меликова. – 2-е изд., перераб. и доп.-М.: Легпромбытиздат, 1988.- 272 с. ISBN 978-5-98227-339-0. Текст: непосредственный.
14. **Мартынова, А.И.** Конструктивное моделирование одежды: А.И. Мартынова, Е.Г. Андреева. – М.: Московская государственная академия легкой промышленности, 1999. – 216 с. ISBN 5-912-1301-7. Текст: непосредственный.
15. **Медведева, Т. В.** Конструирование одежды: технологии проектирования новых моделей одежды: Т. В. Медведева – М.: ФОРУМ, 2010. -120с. ISBN 978-5-91134-437-5. Текст: непосредственный.
16. **Мотейл, В.** Машины и оборудование в швейном производстве: Машины для технической подготовки производства, раскроя, соединения, тепловой обработки: пер. с чешского / В.Мотейл. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 168 с.
17. **Научно-технический прогресс в текстильной промышленности.** Швейное производство: перевод с чеш. / Яношне Т., Хавел Н., Кляйнерт Ю. и др. – М.: Легпромбытиздат, 1985.-136с. FB 2 85-42/449. Текст: непосредственный.
18. **Орленко, Л.В.** Конфекционирование материалов для одежды: учебное пособие для вузов/ Л.В. Орленко, Н.И. Гаврилова. – М.: ФОРУМ:ИНФРА-М, 2006.- 287 с. ISBN 5-8199-0231-9. Текст: непосредственный.
19. **Основы функционирования технологических процессов швейного производства/** Мурыгин В.Е., Чаленко Е.А.-М.: МГУДТ, 2001. ISBN 5-93406-173-9. Текст: непосредственный.
20. **Проектирование предприятий швейной промышленности:** учебник для втузов / под общ. ред. А. Я. Измestьева. – М.: Легкая и пищ. пром-сть, 1983. – 264 с.

21. **Савостицкий, А.В.** Технология швейных изделий: Учебник для ВУЗов. А.В. Савостицкий, Е.Х. Мелихов. - М.: Легкая пищевая промышленность, 1982. - 439с.
22. **Современные формы и методы проектирования швейного производства** учеб. Пособие для вузов и сузов / Т.М. Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Ларионова, Р.А. Дель. – М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004.-288 с. ISBN 5-87055-063-7. Текст: непосредственный.
23. **Франц, В.Я.** Оборудование швейного производства: учебник / В.Я. Франц.- М.: Академия, 2002.- 448 с. ISBN 5-7695-1066-8. Текст: непосредственный.
24. **Шершнева, Л.П.** Конструирование одежды: теория и практика : учеб. пособие для вузов / Л.П. Шершнева, Л.В. Ларькина. – М.: Форум-Инфра-М, 2010. – 288 с. ISBN 978-5-8199-0255-4. Текст: непосредственный.

Приложение А

(обязательное)

Демонстрационный вариант тестового задания

Тема: Раздел 1. Технология изделий лёгкой промышленности

Задание №1

Какие из ручных стежков относятся к стежкам постоянного назначения?

Ответ:

1. Косые стёгальные
2. Прямые наметочные
3. Петлеобразные впусные
4. Копировальные

Задание №2

От какого фактора зависит время выполнения утюжильной операции?

Ответ:

1. Цвет ткани
2. Материал поверхности гладильной доски (пресса)
3. Волокнистый состав ткани
4. Назначение операции

Задание №3

Каким швом обрабатывается край воротника в мужском пальто?

Ответ:

1. Окантовочный с закрытым срезом
2. Обтачной в кант
3. Настрочной с закрытым срезом
4. Бельевым двойным

Задание №4

Экономичность раскладки - это

Ответ:

1. Количество лекал в раскладке
2. Способ нанесения контуров лекал на настил
3. Вид лицевой поверхности материала
4. Межлекальные отходы

Задание №5

Какая зона не входит в состав подготовительного цеха?

Ответ:

1. Зона подсортировки
2. Зона клеймения
3. Участок нумерации
4. Зона сборки и комплектовки

Задание №6

Технологическая документация на процессы изготовления швейных изделий -

Ответ:

1. Раскладка лекал
2. Карта инженерного обеспечения операции
3. Технологическая характеристика оборудования
4. Организационная схема разделения труда

Тема: Раздел 2. Конструирование изделий лёгкой промышленности

Задание №7

Какая одежда входит в класс производственной одежды?

Ответ:

1. Бытовая
2. Универсальная
3. Торжественная
4. Специальная

Задание №8

Прибавка на пакет учитывает

Ответ:

1. Вес материалов
2. Поверхностную плотность
3. Толщину материалов
4. Фактуру материалов

Задание №9

Конструкции изделий сложных форм рекомендуется разрабатывать

Ответ:

1. в один этап
2. в два этапа
3. в три этапа
4. в четыре этапа

Задание №10

Ведущие размерные признаки женской фигуры типового телосложения:

Ответ:

1. рост - обхват груди третий - обхват талии
2. рост - обхват груди второй - обхват талии
3. рост - обхват груди третий – обхват бедер
4. рост - обхват груди второй - обхват бедер

Задание №11

Изделие приталенного силуэта конструктивно решено с помощью:

Ответ:

1. боковых швов
2. рельефных швов
3. боковых и рельефных швов
4. боковых швов и среднего шва спинки

Задание №12

При снятии размерных признаков все измерения следует производить

Ответ:

1. по фигуре с учетом прибавок на свободу облегания
2. плотно по фигуре, без прибавок

3. по фигуре с учетом прибавок на пакет
4. по фигуре, с учетом отрицательной прибавки

Тема: Раздел 3. Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий

Задание №13

При каком способе запуска все расчеты ведутся по средним значениям?

Ответ:

1. Цикличном
2. Серийном
3. Сезонном
4. Комплексном

Задание №14

Форма организации труда технологического процесса зависит от

Ответ:

1. Кратности
2. Такта потока
3. Выпуска изделий в смену
4. Количества рабочих в потоке

Задание №15

К вспомогательному производству швейного предприятия относится -

Ответ:

1. Ремонтно-механическое производство
2. Склад фурнитуры
3. Подготовительный цех
4. Цех ширпотреба

Задание №16

Загрузка потока в целом характеризуется:

Ответ:

1. Средним тарифным коэффициентом
2. Коэффициентом использования оборудования
3. Коэффициентом загрузки потока
4. Коэффициентом использования оборудования

Задание №17

Планировка технологического процесса учитывает:

Ответ:

1. Способ передачи полуфабриката
2. Планировку швейного цеха
3. Организационно-технологическую схему потока
4. Монтажный график

Задание №18

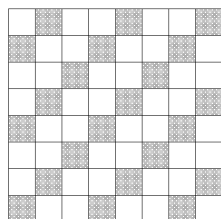
Основные требования, учитываемые при выборе моделей для изготовления в одном потоке:

Ответ:

1. Эскизная однородность
2. Технологическая однородность
3. Идентичность
4. Направление моды

Тема: Раздел 4. Материаловедение изделий лёгкой промышленности

Задание №19



На рисунке показано переплетение ткани:

1. полотняное;
2. саржевое
3. сатиновое
4. атласное

Задание №20

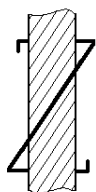
При иглопробивном способе получения нетканых полотен:

1. специальные, нагретые иглы скрепляют термопластические волокна;
2. специальные иглы пробивают холст и скручивают волокна;
3. специальные иглы с зубринами протаскивают пучки волокон через толщину холста
4. специальное устройство разбрызгивает связующие вещества

Задание №21

Нить какой крутки показана на рисунке?

1. Правой;
- 2.левой;
3. Косой.
3. Прямой



Задание №22

Представители натуральных волокон животного происхождения, это:

- | | |
|------------|-------------|
| 1. шерсть; | 3. вискоза; |
| 2. акрил; | 4. шелк. |

Задание №23

Какой процент изменения размеров по основе (утку) допускается у малоусадочных тканей?

1. 3,5(2,0); 2. 2,0(3,5); 3. 3,5(3,5); 4. 5,0 (2.0).

Задание №24

К физическим свойствам относят:

1. изменение линейных размеров
2. миграция волокон
3. теплопроводность
4. прочность

Тема: Раздел 5. Разработка конструкторско-технологической документации

Задание №25

В соответствии с ЕСКД при проектировании швейных изделий выделяют следующие стадии:

Ответ:

1. предпроектные исследования, техническое задание, техническое предложение, эскизное, техническое и рабочее проектирование, испытание и внедрение
2. техническое задание, техническое предложение, эскизное, техническое и рабочее проектирование
3. техническое задание, техническое предложение, эскизное, техническое и рабочее проектирование, внедрение
4. техническое задание, техническое предложение, эскизное и рабочее проектирование, испытание

Задание №26

Стадия предварительного проектирования швейных изделий включает:

Ответ:

1. предпроектные исследования, техническое задание (ТЗ) и техническое предложение (ПТ), определяющие назначение изделия, основные требования и принципы построения
2. техническое задание (ТЗ), определяющее назначение изделия, основные требования и принципы построения
3. техническое задание (ТЗ) и техническое предложение (ПТ), определяющие назначение изделия, основные требования и принципы построения
4. техническое предложение (ПТ), определяющие назначение изделия, основные требования и принципы построения

Задание №27

Лекала – оригиналы это:

Ответ:

1. лекала, которые полностью соответствуют образцу модели изделия базового размера
2. лекала, полученные путем градации на все размеры и роста, рекомендованные в заданной полнотно-возрастной группе
3. лекала, используемые в производственном процессе
4. лекала, используемые в раскройном производстве

Задание №28

Из всех известных способов градации менее трудоемким является:

Ответ:

1. лучевой
2. пропорционально-расчетный
3. группировки
4. пропорционирования

Задание № 29

Массовое производство швейных изделий характеризуется:

Ответ:

1. большим разнообразием ассортимента и при различных объемах выпуска изделий
2. ограниченным разнообразием ассортимента при большом объеме выпуска изделий, непрерывно изготавливаемых в течение промежутка времени
3. небольшим разнообразием ассортимента при различных объемах выпуска изделий, изготавливаемых периодически повторяющимися партиями, в течение определенного промежутка времени
4. большим разнообразием ассортимента и малым объемом выпуска

Задание № 30

Определите, что не входит в состав конструкторской документации на проектируемое изделие:

Ответ:

1. комплект лекал на все размеры и роста
2. лекала-эталоны среднего размера и роста
3. образец-эталон изделия
4. техническое описание модели

Описание теста

1. Тест состоит из 30 заданий, которые проверяют уровень освоения дисциплин, изучаемых в бакалавриате (специалитете).

2. За правильный ответ тестового задания обучающийся получает 1 условный балл, за неправильный ответ – 0 баллов. По окончании тестирования система автоматически определяет «заработанный итоговый балл» по тесту согласно критериям оценки

3. Максимальная общая сумма баллов за все правильные ответы составляет – 100 баллов.

4. Тест успешно пройден, если обучающийся правильно ответил на 70 % тестовых заданий (61 балл).

5. На прохождение тестирования, включая организационный момент, обучающимся отводится не более 45 минут.

6. Абитуриенту предоставляется одна попытка для прохождения компьютерного тестирования.

Таблица 1

Шкала оценивания результатов компьютерного тестирования абитуриентов

Оценка	Процент верных ответов	Баллы
«удовлетворительно»	70–79 %	61–75 баллов
«хорошо»	80–90 %	76–90 баллов
«отлично»	91–100 %	91–100 баллов

